

SSM 应用
产品系列



产品范围

纱线处理和卷绕机器解决方案



领先的纱线加工与卷绕技术



瑞士SSM公司

产品范围 - 纱线处理和卷绕机器解决方案

SSM总部位于瓦登斯维尔（瑞士），是立达集团的子公司。SSM是世界领先的染色，织造和缝纫线制备领域的精密络筒机供应商，并在长丝生产领域享有成功。SSM由位于瓦登斯维尔的SSM瑞士，SSM意大利和SSM中国组成。SSM在全球所有主要市场都有代表处。

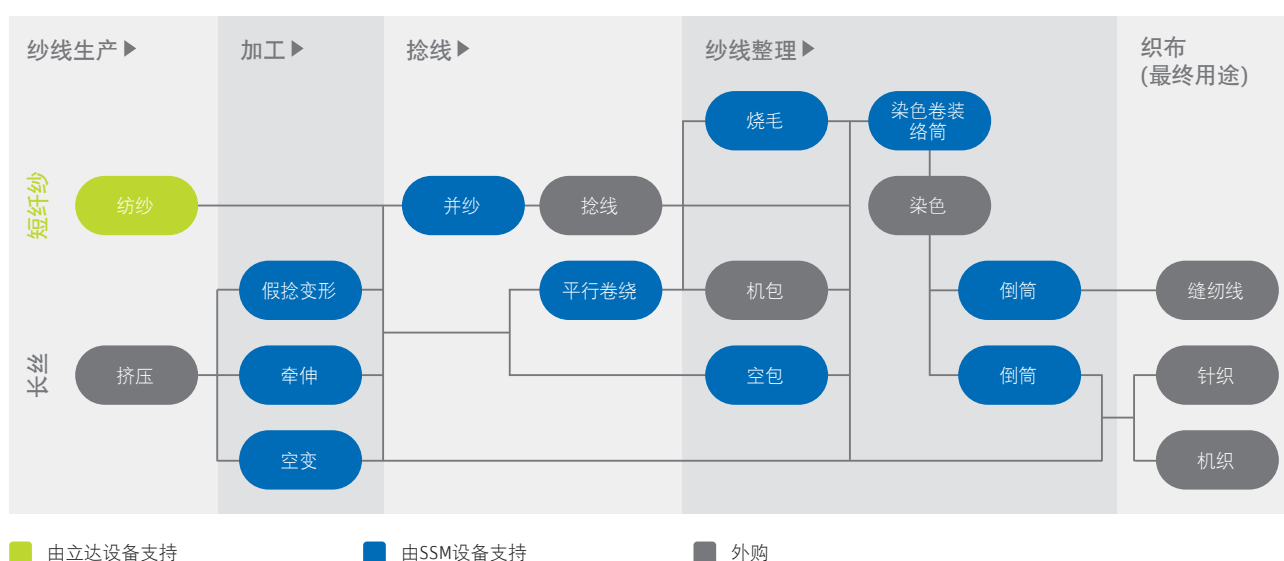
活动领域

超过165年的企业历史使SSM成为了纺织工程专家，因此是理想的合作伙伴。SSM的专长包括开发、生产、销售和分销。公司提供任何与纺织机械相关的服务，如支持，维护或维修，从而获得了很高的客户满意度。满足客户要求是首要任务，深深植根于SSM的基因。

目录

松式络筒/倒筒	4
空气变形	9
假捻变形	11
空气包覆	14
牵伸卷绕	16
并纱	18
缝纫线成型卷绕	21
平行卷绕	24
丝丝姆数字套件	26

纺织产业链



松式络筒/倒筒



NEO 系列

经济型络纱机



NEO-FW 精密数码卷绕络纱机

卷绕形式	第二代数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
传动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 5° 57' 锥形
横动长度	25 - 210 毫米电子可调
适用原料	短纤纱, 变形长丝
支数	3 - 140 英支
最小/最大锭数	6/96 (单面机) 和 12/120 (2 × 60 双面机, 背对背)



NEO-YW 精密数码卷绕络纱机

卷绕形式	第二代数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 2 000 米/分
传动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 5° 57' 锥形 (长丝可达 3° 30')
横动长度	25 - 270 毫米电子可调
适用原料	变形长丝或直丝, 弹性纱, 真丝, 细旦工业丝, 短纤纱
支数	10 - 3 000 分特
最小/最大锭数	6/96 (单面机) 和 12/120 (2 × 60 双面机, 背对背)



NEO-BW 精密数码卷绕络纱机

卷绕形式	第二代数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 600 米/分
传动	独立
排纱技术	相向旋转的拨片式排纱系统
卷装形状	平行或锥形
卷取筒管	平行或可达 4° 20' 锥形
横动长度	155 毫米, 机械可调 ± 5 毫米
适用原料	棉型短纤纱
支数	1.2 - 120 英支
最小/最大锭数	6/96 (单面机) 和 12/120 (2 × 60 双面机, 背对背)

XENO 系列

高精密络纱机



XENO-YW 精密数码卷绕络纱机

卷绕形式	第二代数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 2 500 米/分
传动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 5° 57' 锥形
横动长度	25 - 270 毫米电子可调
适用原料	短纤纱、单丝、变形长丝、平直和加捻长丝、中旦工业丝
支数	Ne 1.5 - 240
最小/最大锭数	5/80 (单面机) and 10/80 (双面机, 2 × 40 背对背)



XENO-YW *precitens*, 多用络简机

卷绕形式	第二代数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 2 500 米/分
传动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 3° 30' 锥形
横动长度	25 - 270 毫米电子可调
适用原料	高弹长丝纱线 (锦纶或涤纶 DTY)
支数	22 - 800 分特
最小/最大锭数	5/60 (单面机)

DURO 和 PWX 系列

工业用线和纱包络纱



DURO-TW 工业丝精密数码卷绕络筒机

卷绕形式	数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
传动	单独传动
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 3° 30' 锥形
横动长度	25 - 320 毫米
适用原料	所有短纤和长丝
支数	可达 50 000 分特
最小/最大锭数	2/40 (单面机)



PWX-CTM 筒倒松式纱包络纱机

卷绕形式	数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
传动	单独传动
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
撑架	200 - 350 或 250 - 500 毫米
横动长度	25 - 270 毫米电子可调
适用原料	所有弹性长丝纱线 (锦纶或涤纶 DTY 丝)
支数	10 - 1 200 分特
最小/最大锭数	4/48 (单面机)



PWX-MTC 松式纱包倒筒机

卷绕形式	数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 200 米/分
传动	单独传动
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 3° 30' 锥形
横动长度	25 - 270 毫米电子可调
适用原料	所有弹性长丝纱线 (锦纶或涤纶 DTY 丝)
支数	10 - 1 200 分特
最小/最大锭数	5/60 (单面机)

CWX 系列

络纱机



CWX-W 经典络纱机

卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
传动	独立
排纱技术	槽筒式排纱系统
卷装形状	平行或锥形
卷取筒管	平行或可达 5° 57´ 的锥形
横动长度	152 毫米 (6´´)
卷取卷装直径	可达 270 毫米
适用原料	短纤纱
支数	3 - 120 英支
最小/最大锭数	16/128 (8 节双面)

空气变形



T-系列

先进的纱线创造技术



DP5-T 全自动落丝空气变形丝机

卷绕形式	数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
驱动	受控的独立传动
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	平行筒管上可自由编程
横动长度	100 - 270 毫米无级可调
适用原料/DP5-Tf 纱支范围 (3 型纱路)	涤纶和丙纶可达 1 500 分特, 锦纶可达 650 分特
适用原料/DP5-TC 纱支范围 (1, 3 型纱路)	涤纶和丙纶可达 4 000 分特, 锦纶可达 1 400 分特
适用原料/DP5-TC 纱支范围 (6 型纱路)	涤纶和丙纶可达 2 000 分特, 锦纶可达 700 分特
最小/最大锭数	5/40 (单面机)
供纱卷装直径 (旋转丝架可达4股加备用)	可达 Ø 400 毫米



TG2-AT 全自动落丝空气变形丝机

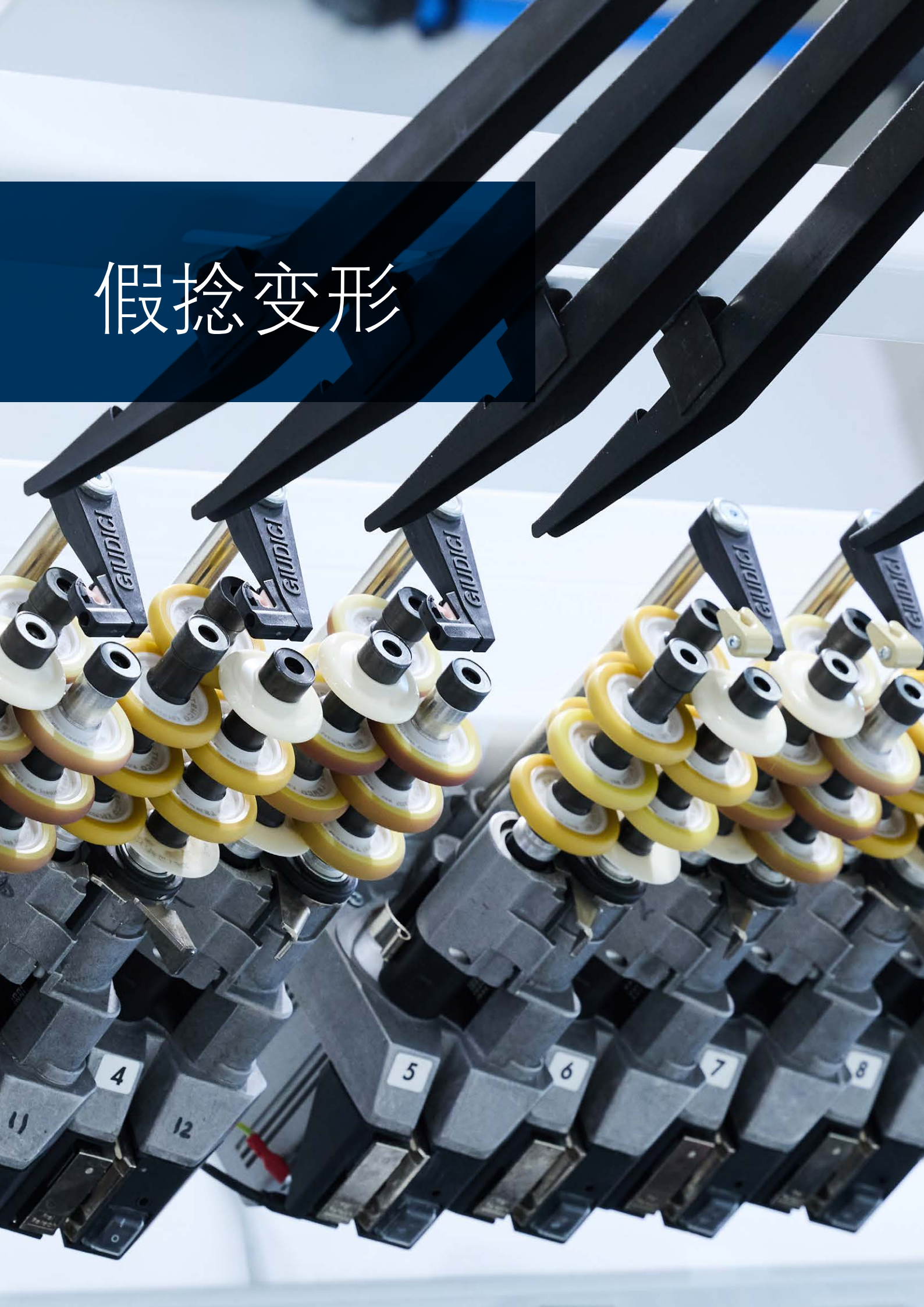
卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 200 米/分 (超喂轴速度)
驱动	机器每面独立控制长轴罗拉
卷取筒管/卷装形状	平行 或 双锥形, 可达 Ø 240 毫米
横动长度	190 或 245 毫米
适用原料	锦纶, 丙纶, 涤纶; POY & FDY
支数	55 - 660 旦
布置	双面机
最小/最大锭数	24/288
原料卷装	每位 2 股加备用 - 可达 Ø 450 毫米 - 可达 250 毫米筒管长度



TG1-AT 半自动空气变形丝机

卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1200 米/分 (超喂轴速度)
驱动	机器每面独立控制长轴罗拉
卷取筒管/卷装形状	平行 或 双锥形, 可达 Ø 250 毫米
横动长度	190 或 245 毫米
适用原料	锦纶, 丙纶, 涤纶; POY & FDY
支数	55 - 660 旦
布置	双面机
最小/最大锭数	24/288
原料卷装	每位 2 股加备用 - 可达 Ø 450 毫米 - 可达 250 毫米筒管长度

假捻变形



FT-系列

一套生产蓬松弹性纱的成熟工艺



DP5-FT 全自动假捻变形机

卷绕形式	数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
驱动	单锭控制独立驱动
排纱技术	fastflex 高速灵活电子排纱系统
卷取筒管/卷装形状	平行筒管 可自由编程, 直径可达 300 毫米
横动长度	100 – 270毫米电子可调
适用原料	丙纶, 锦纶, 涤纶, PBT/POY
支数	7 – 1 320 分特
最少/最大锭数	5/40 (单面机)
供纱卷装 (在旋转丝架上或滑车式丝架上)	在旋转丝架上: 2 或 4 股 + 备用 在滑车式丝架上: 4 股 + 备用 290 毫米筒管长度: 可达 Ø 400 毫米 150 毫米筒管长度: 可达 Ø 450 毫米



TG2-FT 全自动落丝假捻变形机

卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 100 米/分
驱动	机器每面独立控制长轴罗拉
卷取筒管/卷装形状	平行 或 双锥形, 可达 Ø 240 毫米
横动长度	190 或 245 毫米
适用原料	锦纶, 丙纶, 涤纶, POY
支数	7 – 330 分特
布置	双面
最少/最大锭数	24/288
原丝卷装 (装在滑车式丝架上)	每位1备 + 1用: 可达 Ø 450 毫米, 250 毫米筒管长度 可达 Ø 450 毫米, 150 毫米筒管长度



TG1-FT 半自动假捻变形机

卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 100 米/分
驱动	机器每面独立控制长轴罗拉
卷取筒管/卷装形状	平行 或 双锥形, 可达 Ø 220 毫米
横动长度	190 或 245 毫米
适用原料	锦纶, 丙纶, 细旦涤纶, 氨纶/POY
支数	7 – 330 分特
布置	双面
最少/最大锭数	32/384
原丝卷装 (装在滑车式丝架上)	每位1备 + 1用: 可达 Ø 450 毫米, 250 毫米筒管长度 可达 Ø 450 毫米, 150 毫米筒管长度

TG30 系列

长轴假捻变形丝机



TG30 A 全自动落丝假捻变形机

卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 100 米/分
驱动	机器每面独立控制长轴罗拉
卷取简管/卷装形状	平行 或 双锥形, 可达 Ø 250 毫米
横动长度	190 或 245 毫米
适用原料	PA, PP/POY
支数	7 - 330 分特
最少/最大锭数	12/168 (单面机)
原丝卷装 (装在滑车式丝架上)	每位1备 + 1用: 可达 Ø 400 毫米, 290 毫米筒管长度 可达 Ø 450 毫米, 150 毫米筒管长度



TG30 AEM 全自动落丝假捻变形空包一体机

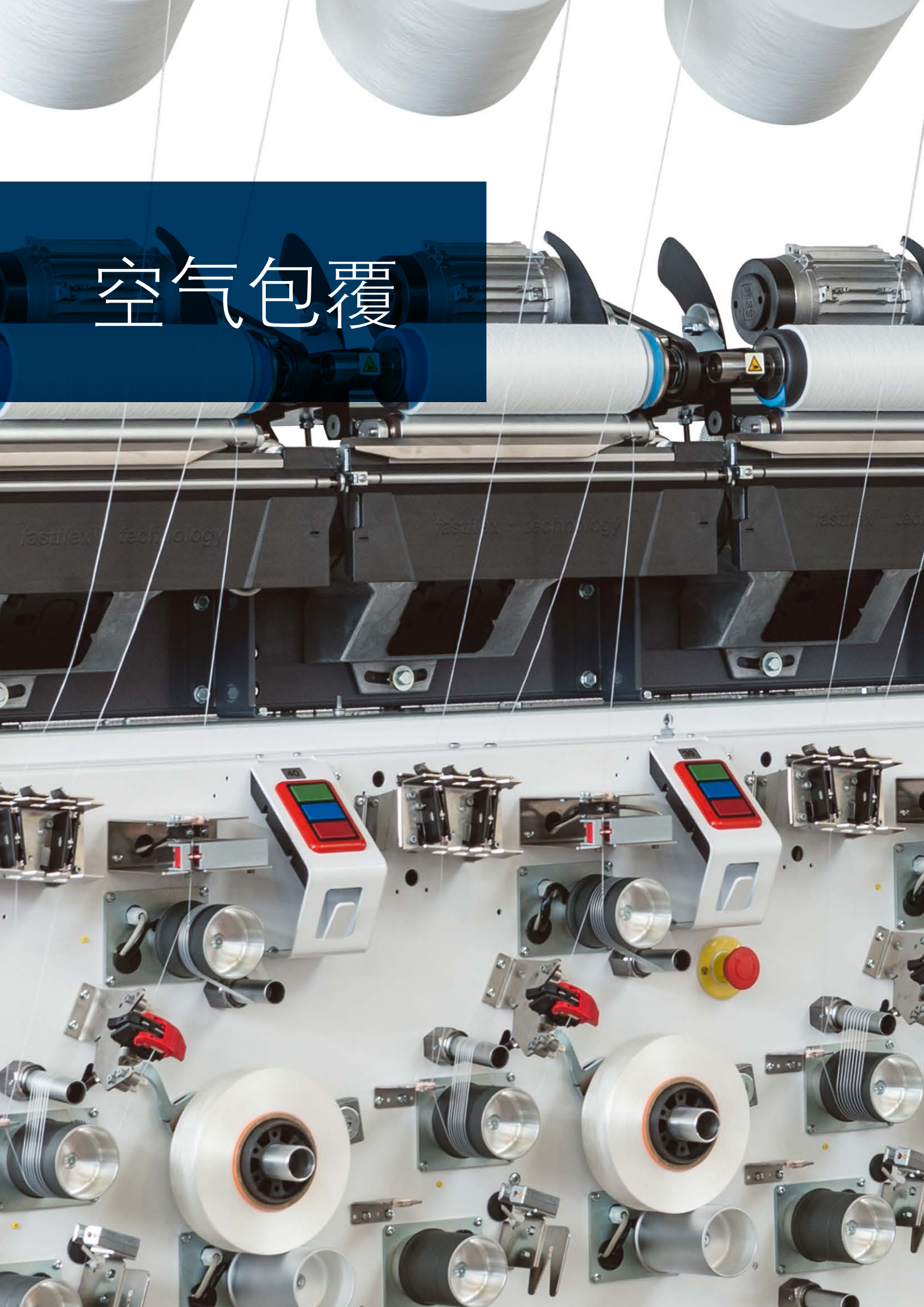
卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 100 米/分
驱动	机器每面独立控制长轴罗拉
卷取简管/卷装形状	平行 或 双锥形, 可达 Ø 250 毫米
横动长度	190 或 245 毫米
适用原料	PA, PP, EL/POY
支数	7 - 330 分特
最少/最大锭数	12/168 (单面机)
原丝卷装 (装在滑车式丝架上)	每位1备 + 1用: 可达 Ø 400 毫米, 290 毫米筒管长度 可达 Ø 450 毫米, 150 毫米筒管长度



TG30 2BA 高性能全自动落丝 双密度假捻变形机

卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 100 米/分
驱动	机器每面独立控制长轴罗拉
卷取简管/卷装形状	平行 或 双锥形, 可达 Ø 250 毫米
横动长度	190 或 245 毫米
适用原料	PA, PP, PBT (TG30 2BA)/POY
支数	14 - 660 分特 (二股)
最小/最大锭数	8/80 (单面机)
原丝卷装 (装在滑车式丝架上)	每位2备 + 1用: 可达 Ø 400 毫米, 290 毫米筒管长度 可达 Ø 450 毫米, 150 毫米筒管长度

空气包覆



XENO 系列

灵活生产弹性纱



XENO-AC 空气包覆纱机

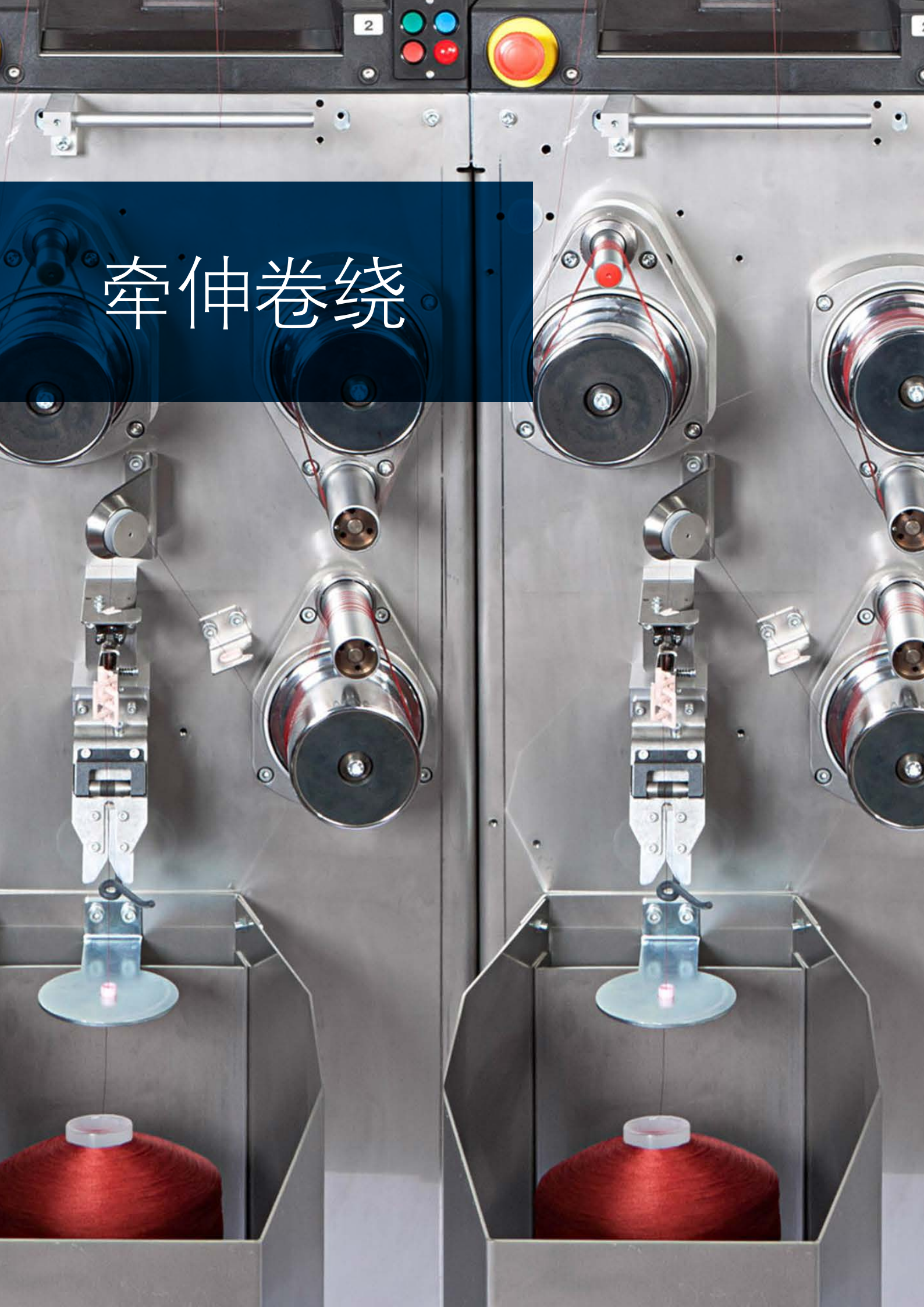
卷绕形式	第二代数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 2 000 米/分
驱动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行
横动长度	25 – 270 毫米电子可调
适用原料	长丝, 氨纶
支数	22 – 3300 分特
最小/最大锭数	5/80 (单面机)
供纱卷装直径	1-股: 可达 300 毫米 2-股: 可达 240 毫米 3-股: 可达 200 毫米



XENO-AC TWIN 双包芯纱的空气包覆

卷绕形式	第二代数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 2 000 米/分
驱动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行
横动长度	25 – 270 毫米电子可调
Y适用原料	f长丝, 氨纶
支数	22 – 3 300分特
最小/最大锭数	5/80 (单面机)
供纱卷装直径	T-400 供纱卷装专用丝架(每位 2个)

牵伸卷绕



DP5-S 系列

定制的纱线牵伸



DP5-S POY 数码精密卷绕 POY 牵伸机

卷绕形式	精密卷绕或数码卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
锭位/喂入辊	独立驱动和控制
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷取筒管/卷装形状	平行筒管上可自由编程
横动长度	100 - 270 毫米电子可调
原料纱线	POY, FDY/FOY
DP5-SF 的纱支范围	PES, PBT 和 PP 可达 1 000 dtex, PA 可达 330 dtex
DP5-SC 的纱支范围	PPES, PBT 和 PP 可达 2 000 dtex, PA 可达 700 dtex
最小/最大锭数	5/40 (单面机)
供纱卷装直径	可达 400 毫米 (放置在固定丝架上)



DP5-S 数码精密卷绕牵伸热定型机

卷绕形式	精密卷绕或数码卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
锭位/喂入辊	独立驱动和控制
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子横动系统
卷取筒管/卷装形状	平行筒管上可自由编程
横动长度	100 - 270 毫米电子可调
原料纱线	长丝缝纫线, 加捻的工业丝
DP5-SF 的纱支范围 / 牵伸力	涤纶和锦纶 11 型纱路: 50 至 1 000 dtex, 可达 25 牛牵伸力 12 型纱路: 50 至 2 500 dtex, 可达 25 牛牵伸力
DP5-SC 的纱支范围 / 牵伸力	涤纶和锦纶 12 型纱路: 50 至 4 000 dtex, 可达 40 牛牵伸力
最小/最大锭数	5/40 (单面机)
供纱卷装直径	可达 220 毫米

并纱



D-系列

良好的并纱即捻线事半功倍



NEO-FD 精密数码卷绕并纱机

卷绕形式	第二数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
传动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 5° 57' 锥形
横动长度	25 - 210 毫米电子可调
适用原料	短纤纱、变形长丝
支数	3 - 140 英支
最小/最大锭数	6/96 (单面机) 和 12/120 (2 × 60 双面机, 背对背)



XENO-YD 精密数码卷绕并纱机

卷绕形式	第二数码卷绕或精密卷绕
机械速度	可达 2 500 米/分
传动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 5° 57' 锥形
横动长度	25 - 270 毫米电子可调
适用原料	短纤纱、单丝、变形长丝、直丝和 加捻长丝、 中旦工业丝
支数	1.5 - 240 英支
最小/最大锭数	5/80 (单面机) 和 10/80 (2 × 40 双面机, 背对背)



DURO-TD 精密卷绕工业丝并丝机

卷绕形式	数码卷绕, 开式或闭式精密卷绕
机械速度	可达 1 500 米/分
传动	独立
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷装形状	可自由编程
卷取筒管	平行或可达 3° 30' 锥形
横动长度	25 - 320 毫米电子可调
适用原料	所有短纤和长丝
支数	可达 50 000 分特
最小/最大锭数	2/40 (单面机)

CWX 系列

并纱机



CWX-D 经典并纱机

卷绕形式	随机卷绕
机械速度	可达 1 300 米/分
传动	独立
排纱技术	槽筒式排纱系统
卷取筒管	平行或可达 5° 57´ 的锥形
横动长度	152 毫米 (6´´)
供纱卷装直径	2-股纱架：可达 280 毫米 3-股纱架：可达 240 毫米
适用原料	短纤纱
支数	3 – 120英支
最小/最大锭数	10/80 (8 节双面)

缝纫线成型卷绕



Thread King III 系列

缝纫线成型卷绕的新标杆



Thread King III CT 全自动高性能宝塔管绕线机

卷绕形式	精密交叉卷绕
机械速度	可达 2 500 米/分 (可达 15 000 转/分)
传动	每锭独立双驱动系统
排纱技术	裂缝鼓式排纱系统
卷装形状	宝塔管
横动长度	3 英寸 - 6 英寸
适用原料	短纤线/包芯线、变形长丝、工业用线、特种线
支数	Ne 1.8 及更细/自动落纱可达3300分特 Ne 1.2 及更细/手动落纱可达5000分特
每台机器最小/最大锭数	5/50

带裂缝式转鼓自动开合系统



Thread King III KT 全自动高性能喇叭管绕线机

卷绕形式	精密交叉卷绕
机械速度	可达 2 500 米/分 (可达 15 000 转/分)
传动	每锭独立双驱动系统
排纱技术	裂缝鼓式排纱系统
卷装形状	喇叭管
横动长度	1.5 英寸 - 6 英寸
适用原料	加捻/平直长丝、变形长丝、真丝、粘胶长丝、工业用线、特种线
支数	可达 3 300 分特带自动落纱 可达 5 000 分特不带自动落纱
每台机器最小/最大锭数	5/50

带裂缝式转鼓自动开合系统



TK3-TT 全自动高性能喇叭管绕线机

卷绕形式	精密交叉卷绕
机械速度	可达 2 500 米/分 (可达 15 000 转/分)
传动	每锭独立双驱动系统
排纱技术	裂缝鼓式排纱系统
卷装形状	平行小管 (纱管)
横动长度	1.5 英寸 - 4 英寸
适用原料	短纤线/包芯线、加捻/平直长丝、变形长丝、真丝、粘胶长丝、工业用线、特种线
支数	可达 3 300 分特
每台机器最小/最大锭数	5/50

带自动塞纱尾装置

TK2-20 系列

喇叭管绕线机



TK2-20 KTE 全自动高性能喇叭管绕线机

卷绕形式	精密交叉卷绕
机械速度	可达 1 200 米/分
传动	每锭独立双驱动系统
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子横动系统
卷装形状	喇叭筒子 q 卷绕为标准配置 p 卷绕为选用配置
横动长度	2 - 4 英寸 (无级可调)
适用原料	邦迪长丝线 (其它线按要求提供)
支数	可达 3 300 分特
每台机器最小/最大锭数	5/40

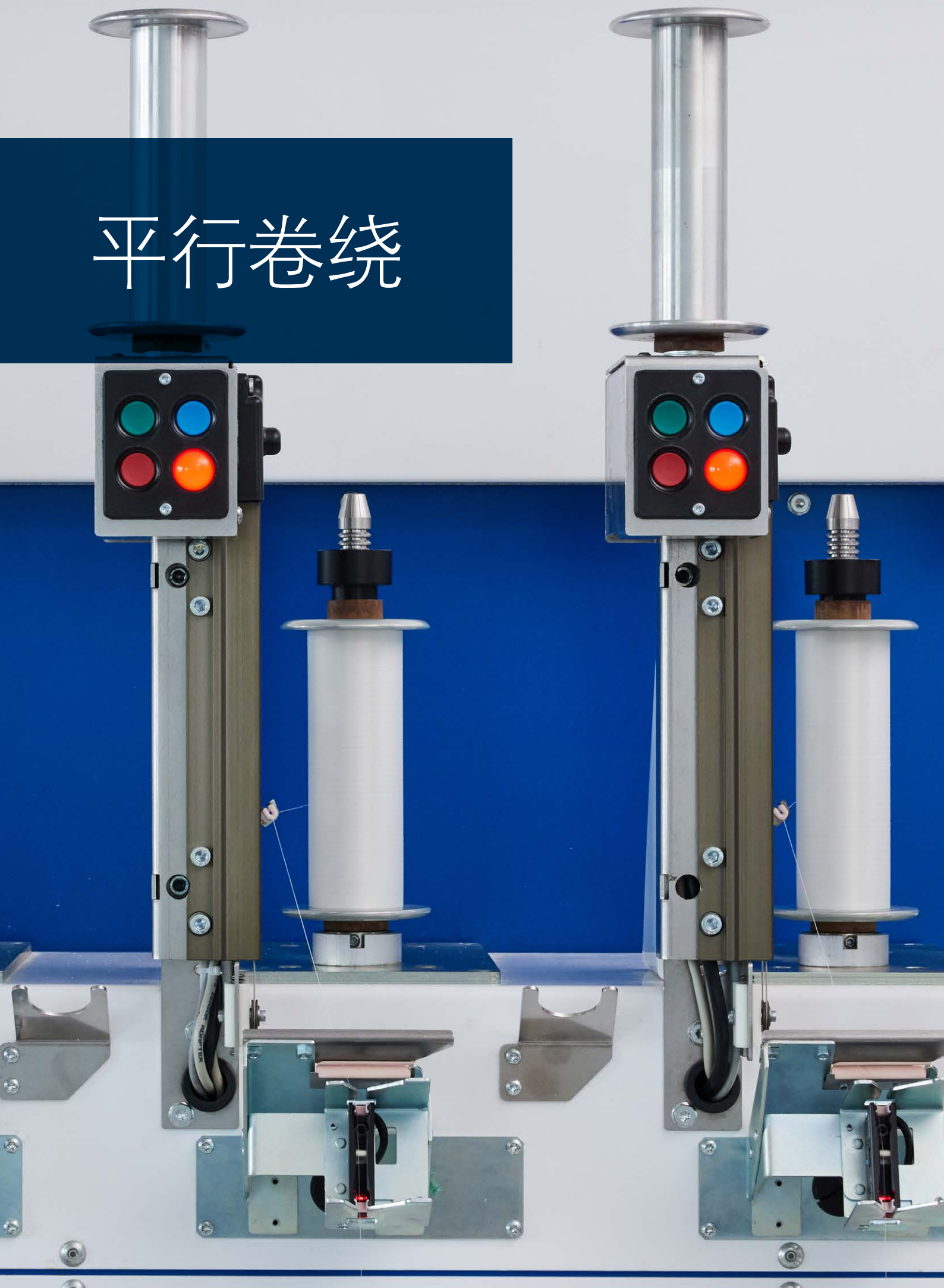
带自动塞纱尾装置



TK2-20 KE 半自动高性能喇叭管绕线机

卷绕形式	精密交叉卷绕
机械速度	可达 1 200 米/分
传动	每锭独立双驱动系统
排纱技术	<i>fastflex</i> 高速灵活电子横动系统
卷装形状	喇叭筒子 q 卷绕为标准配置 p 卷绕为选用配置
横动长度	2 - 7 英寸 (无级可调)
适用原料	邦迪长丝线 (其它线按要求提供)
支数	可达 5 000 分特
每台机器最小/最大锭数	5/40

平行卷绕



FM 系列

法兰管用于机包纱



FM1 半自动精密高速平卷机

卷绕形式	p 和 q 平行卷绕
卷绕速度	可达 1 800 米/分
最高锭速	可达 16 800 转/分
驱动	独立
排纱技术	<i>preciflex</i> 高速灵活电子排纱系统
卷取筒管	双边法兰和单边法兰筒管, 小纱管
横动长度	25 - 165 毫米无级可变
适用原料	长丝 (FDY, DTY, POY), 短纤纱
纱支范围	FDY, DTY, 短纤纱: 可达 1 000 分特 POY (带选用冷牵伸罗拉): 11 - 40 分特
最小/最大锭数	18/108 (双面机)

数字化



Nema, SSM 数字套件

数字化释放性能和增长潜力



Nema 丝丝姆数字套件

为客户的数字化之旅提供支持，最大化其数字化转型的价值，SSM推出Nema，一个允许近乎实时的数字套件，随时随地监控连接的机器。

通过对关键性能指标的清晰纵览，Nema支持客户以及时的方式采取数据驱动的行动，从而有助于最大限度地减少停机时间和浪费。

显著优势:

- 远程监控，随时随地
- 近乎实时的机器状况监控
- 安全连接
- 优化生产

终端类型/生产日期	丝丝姆机器平台	要求
MT8/2017或更晚	XENO, DURO, TK2-20, DP5, FM1, X系列, NEO	接口套件 MT8软件更新
MT8/2016或更早	XENO, DURO, TK2-20, DP5, GSX-3, FM1, X系列	接口套件 MT8上的Trizeps 7 升级
其它	任何没有MT8的机器以及CWX	视具体情况而定



SSM Schärer Schweiter Mettler AG
Rütihof 8
8820 Wädenswil
Switzerland
T +41 44 718 33 11
F +41 44 718 34 51
info@ssm.ch

www.ssm.ch

丝丝姆纺织机械（中山）有限公司
广东省中山市翠亨新区翠微道10号
A栋厂房1-2层
邮编：528437
电话：+86 760 8829 6091
传真：+86 760 8829 6093
info.zs@ssm.ch

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。SSM Schärer Schweiter Mettler AG保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。SSM系统和SSM创新产品均受到专利保护。

3615-v2 zh 2506