

Dikiş ipliğinin final sarımı
Thread King III TT

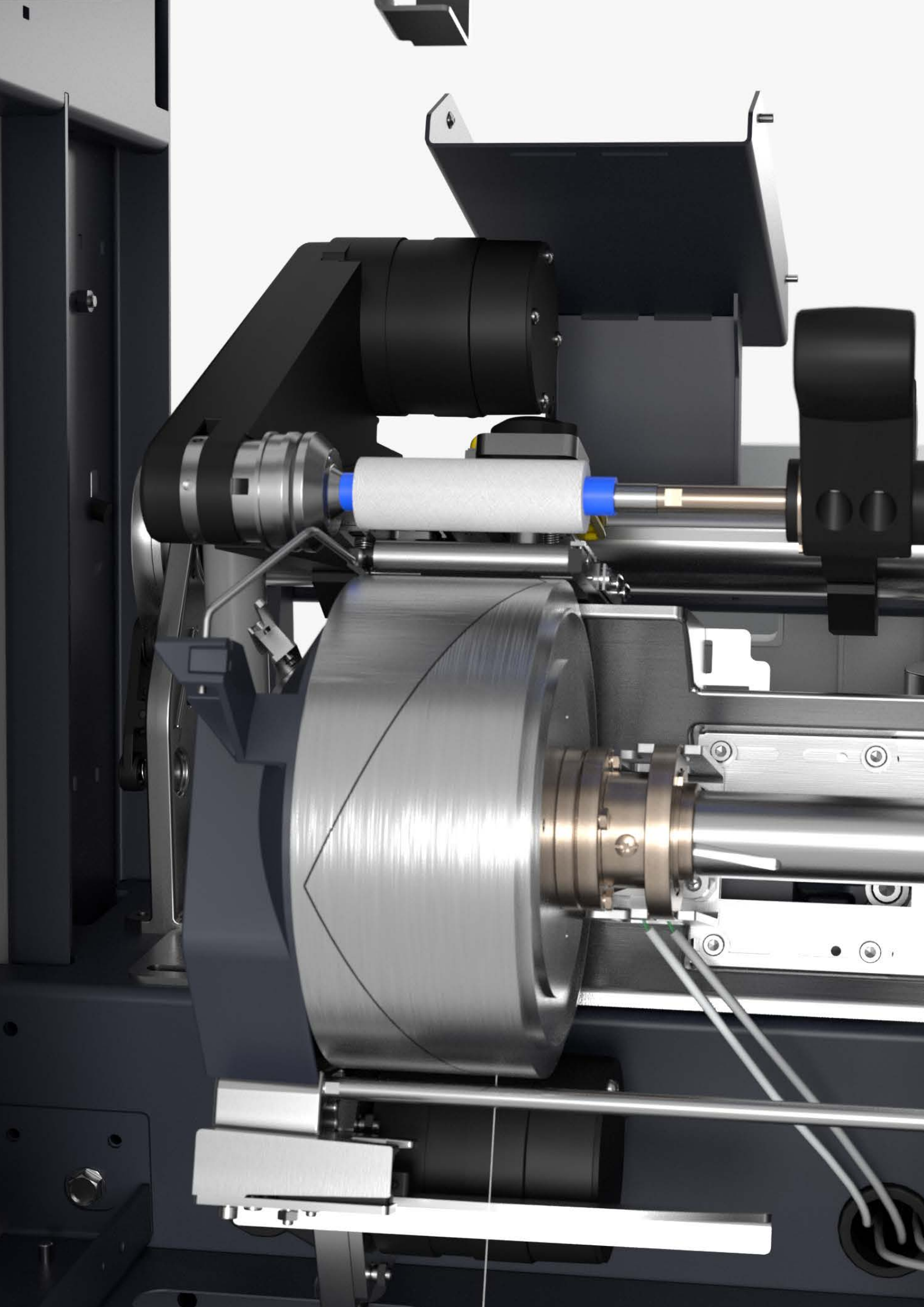


Thread King III TT

Otomatik, yüksek performanslı final bobin makinası



İplik işlemede ve
sarımda lider teknoloji



OLAĞANÜSTÜ

AVANTAJLAR

"Tuck-in" sistemli otomatik dofer

Bir önceki modele göre
%40 daha hızlı dolu bobin
değiştirme süresi

Geliştirilmiş uzunluk ölçümü hassasiyeti

Uzunluk ölçümü hassasiyeti
Sarılmış bobindeki güvenlik
marjini %50 düşürür ve böyle-
ce %1 iplik tasarrufu sağlar

preciforce – online karşı basınç sistemi

Her bobinin aynı yoğunlukta
olmasını sağlar. Hassas uzun-
luk ölçümüyle birleştğinde
ciddi bir tasarruf sağlar



Nema*

SSM'nin sağlığını ve perfor-
mansını dünya çapında izle-
mek için gelişmiş nesnelerin
interneti (IoT) çözümü

lubetex pro yağ aplikatörü*

Sıcak ve soğuk yağlar için
tümüyle entegre ve hassas
yağ aplikatörü

Otomatik tambur yarık açıklığı

Kolay iplik geçirme ve
pozisyon temizliği için

* opsiyonel olarak mevcuttur

Thread King III TT

Thread King III TT

Otomatik, yüksek performanslı bobin makinası

Dikiş ipliği üretiminde sınırları zorlayan Thread King III TT verimlilikte rakipsizdir. 15.000 dev/dak hızı ve patentli tuck-in (ekleme) sistemine sahip makina, daha kısa üretim döngülerini ve pazardaki en kısa takım çıkarma döngüsünü sağlar. Daha hassas iplik uzunluk ölçümüne sahiptir, dolayısı ile daha yüksek kârlılık sağlar ve dolu bobinlerde güvenlik metraj sarımı %50 oranında düşürülebilir.

En kısa takım çıkarma döngüsü

TK3, durma noktasından başlangıç noktasına kadar iplik ucunun son bobin katmanının altına yerleştirilmesi (ekleme) dahil olmak üzere hızlı ve güvenilir takım çıkarma ve ekleme sistemiyle %40'a varan¹) daha kısa takım çıkarma döngülerini mümkün kılar.



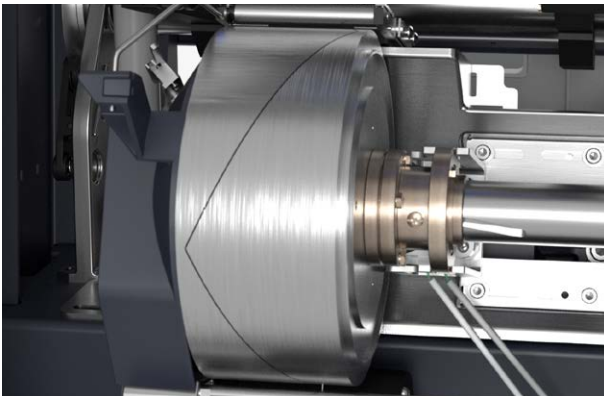
Hatasız uzunluk ölçümü

TK3, geliştirilmiş uzunluk ölçümü hassasiyetinden faydalanır. Bu şekilde sarılmış bobinin güvenlik marjı %50 oranında düşürülür ve buna bağlı olarak %1 oranında iplik tasarrufu sağlanır.



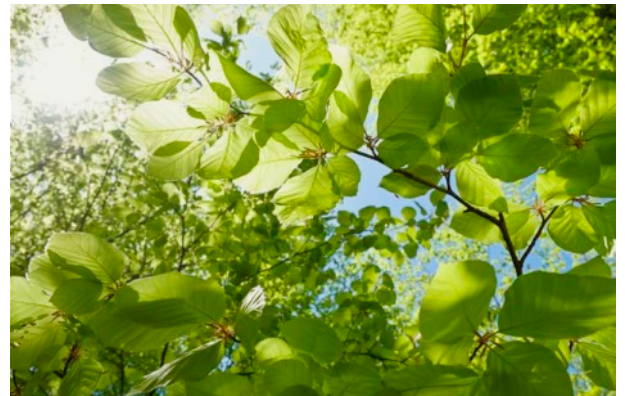
Otomatik tambur yarık açıklığı

TK3, verimliliği önemli ölçüde artıran otomatik tambur yarık açıklığına sistemine sahip tek makinadır. Operatör ipliği tek elle kolayca geçirebilir. Kapsüllü kilitli sarım kafaları güvenli bir kullanım sağlar.



Alan tasarrufu ve sürdürülebilirlik

TK3'ün tasarımı makina ayak izini azaltmak üzere optimize edilmiştir. Aynı üretim kapasitesi için daha az makina gereklidir, bu da daha az enerji tüketimi, daha az telef ve dolayısıyla daha fazla sürdürülebilirlik ile sonuçlanır.



¹ TK2 ile kıyaslandığında

lubetex pro yağ aplikatörü²

lubetex pro, hem sıcak hem de soğuk yağlama için yüksek hassasiyet ve temiz bir işleme yönelik dişli pompa ile dozlama özelliğine sahip, tam entegre, hassas bir yağ aplikatörüdür. Bu, doğru miktarda yağın uygulanmasına ve dolayısıyla atık olmamasına neden olur. Alternatif olarak sıcak (P11) ve soğuk (PU11) yağlama için teğet silindir sistemi de mevcuttur.



preciforce karşı basınç sistemi

preciforce karşı basınç kuvvetinin regülasyonunu mümkün kılan ilk sistemdir. İplik bobininin sabit yoğunlukta ve çapta sarılmasıyla hassas bobin üretimi sağlar.



Besleme bobini ölçeklendirme

Daha az bekleme süresi ve daha verimli besleme malzemesi kullanımı sağlar.

² opsiyonel olarak mevcuttur

Ana makina

- Makina terminali;
- Dokunmatik ekrana
- Her bir iğ için sarım parametrelerinin merkezi olarak girilmesine
- Reçete kaydının yapılması özelliklerine sahiptir

Otomatik dofer ve ekleme(tuck-in)

Belirli masura/konik bobin için yarık tamburlu sarım ünitesi

preciforce online regüle edilmiş karşı basınç sistemi

Her iğ için elektronik uzunluk ölçüm sistemi

Elektronik çap ölçüm sistemi

Her bir iğ için dolu bobin çapında ve uzunluğunda durdurma tertibatı

Bağımsız iğ kontrolü ve tahriki

Elektronik iplik detektörü

Mekanik olarak iplikte şantuk temizleyici (yakalayıcı) bıçak

Besleme bobini ağırlığı

Besleme bobinleri için universal taşıyıcı pim

Yüksekliği ayarlanabilir besleme bobin taşıyıcı bandı

Seçenekler

lubetex pro, sıcak ve soğuk yağlama için dişli pompaya sahip hassas yağ aplikatörü

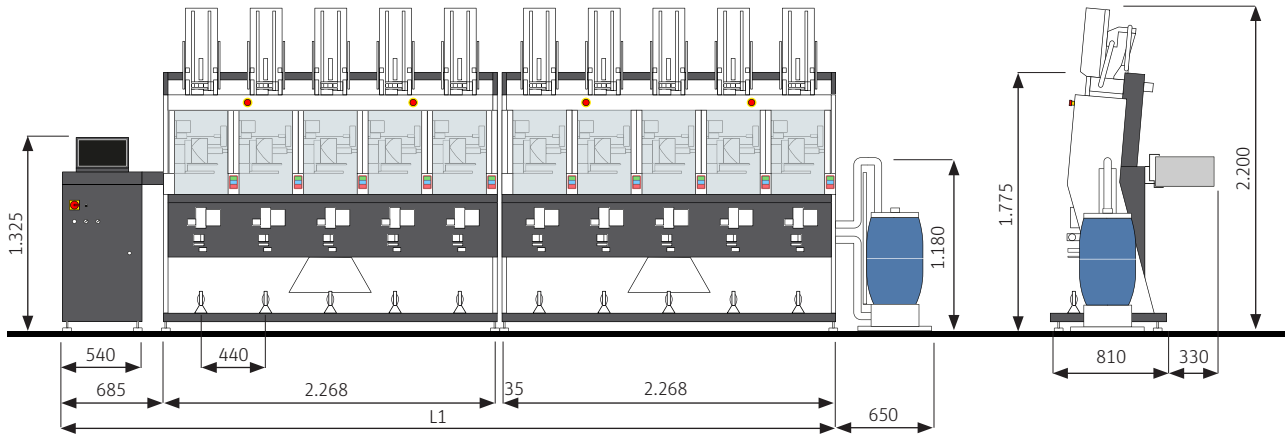
Sıcak (P11) ve soğuk (PU11) yağlama için teğet silindir sistemi

Nema, digital suite

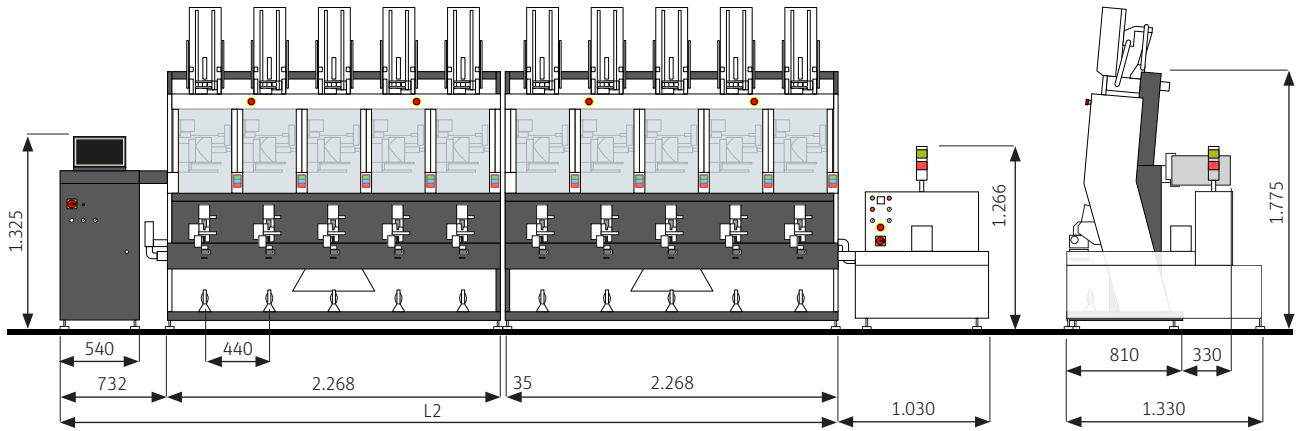
Thread King III TT

Yerleşim

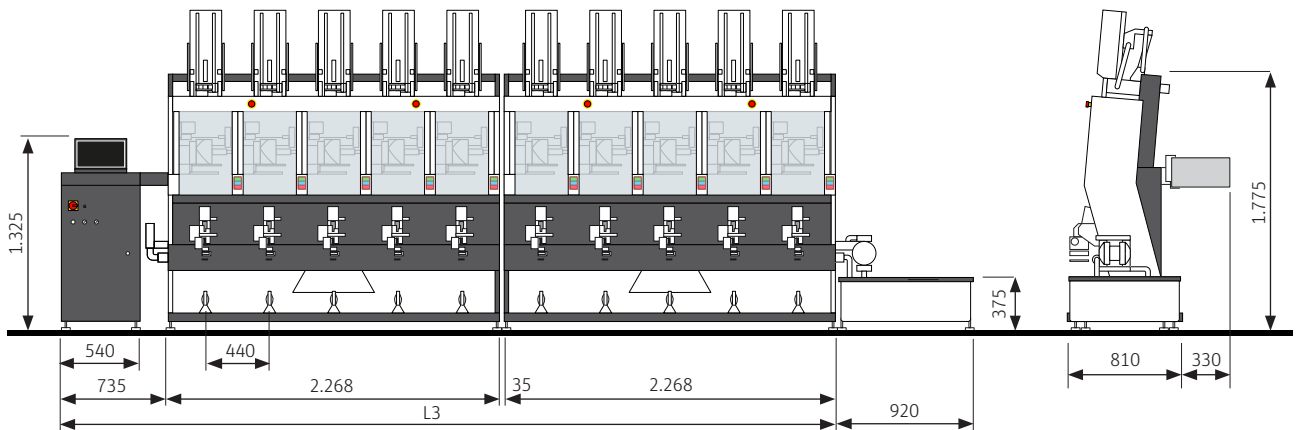
lubetex pro



Silindir yüzeyinden sıcak yağlama sistemi P11



Silindir yüzeyinden soğuk yağlama sistemi PU11



İğ sayısı	Uzunluk [mm]	
(5'lik basamaklarla)	L1	L2/L3
5	2.953	3.003
10	5.256	5.306
15	7.559	7.609
20	9.862	9.912
25	12.165	12.215
30	14.468	14.518
35	16.771	16.821
40	19.074	19.124
45	21.377	21.427
50	23.680	23.730

Ağırlık	net
Seksiyon	480 kg
Tahrik ünitesi	60 kg

Thread King III TT teknik verileri (TK3-TT)	
Sarım tipi	precision crosswind
Mekanik hız	15.000 devir/dakika (2.500 m/dak ya kadar) (proses parametrelerine göre değişkenlik gösterir)
Bobin şekli	Silindrik masura (cops)
Travers uzunluğu	1.5" - 4"/41.25 - 110 mm
Alıcı bobin çapı	85 mm'ye kadar
Besleme bobini çapı	320 mm'ye kadar
İplikler	Kesik elyaf/core spun, bükümlü/bükümsüz filament, tekstüre filament, doğal ipek, viskon/rayon, teknik iplik, özel iplik
İplik numara aralığı	3.300 dtex'e kadar
Alıcı (iplik sarım) masuralar	silindrik, temel çap 10 mm (daha küçük çaplar istek üzerine) ve uzunluk ≤ 120 mm
Yerleşim	tek taraflı
Seksiyon başına iğ sayısı	5
Min./maks. iğ sayısı	5/50
Her bir yağlama sistemi için maksimum iğ sayısı	25
İğler arası mesafe	440 mm
Tahrik	Her iğ için bireysel çift tahrik sistemi
Kurulu güç	İğ başına 480 W
Enerji tüketimi	iğ başına 50 ila 140 W arası (sarım parametrelerine/seçeneklerine bağlıdır)
Basınçlı hava	6 bar



SSM Schärer Schweiter Mettler AG

Rüthof 8

8820 Wädenswil

Switzerland

T +41 44 718 33 11

F +41 44 718 34 51

info@ssm.ch

www.ssm.ch

Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihinden itibaren geçerlidir. SSM Schärer Schweiter Mettler AG özel duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. SSM sistemleri ve SSM yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3676-v3 tr 2407