

缝纫线成型卷绕
Thread King III KT

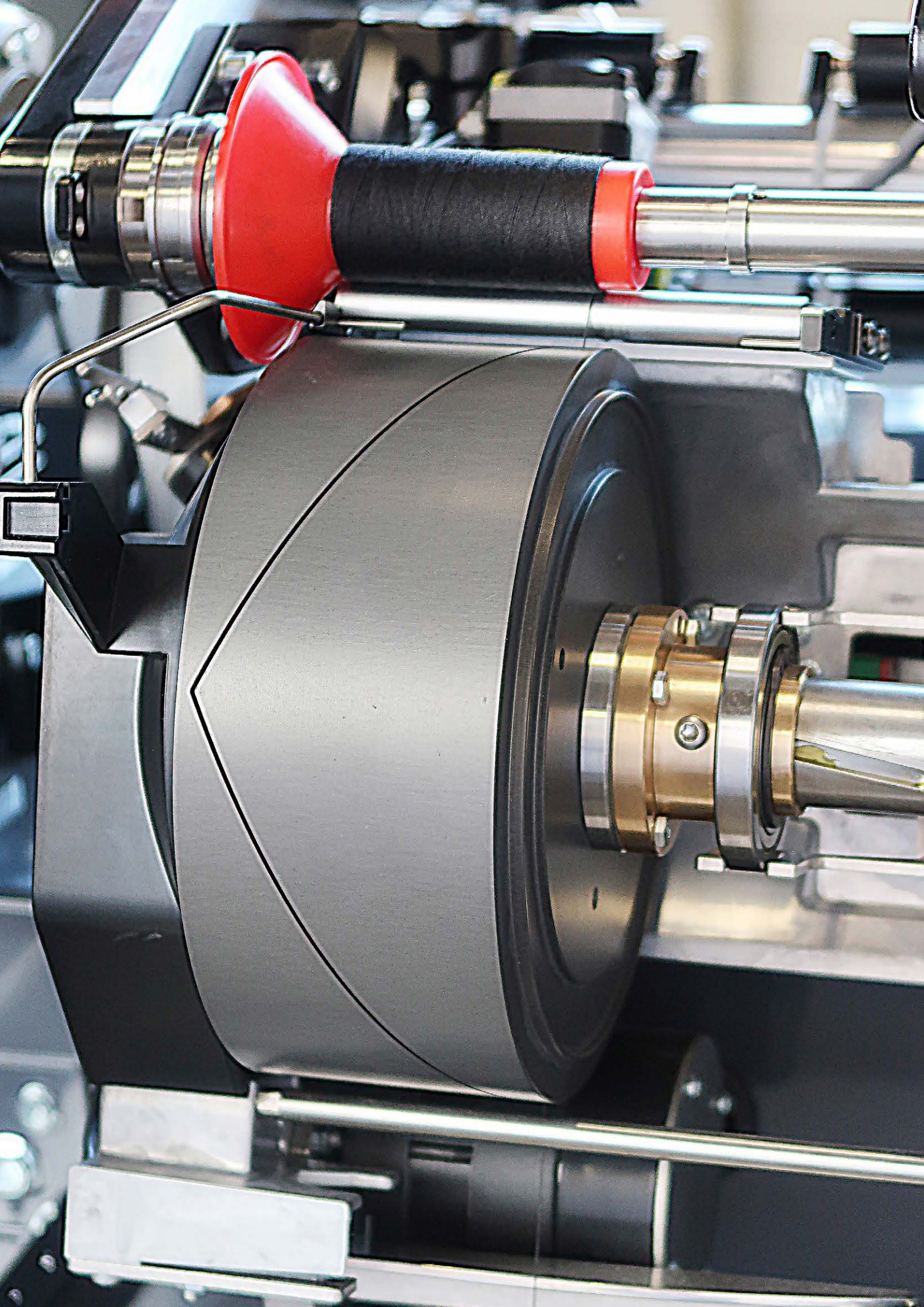


Thread King III KT

全自动高性能喇叭管绕线机



领先的纱线加工与卷绕技术



显著优势

自动落纱带自动 纱尾固定装置

最大限度减少生产停顿，
生产效率最大化

提高的计长精度

精密的计长精度将卷装的安全裕度降低多达 50%，因此
可以节省高达1%的纱线

preciforce - 在线 背压力系统

使每个卷装能达到相同的密度。与精密计长系统相结合，节省了大量成本



Nema*

SSM 先进的物联网解决方案可在线监控全球机器的运行状况和性能

lubetex pro 数码 上油系统*

完全集成的精密上油系统可用于上热态油和上冷态油

裂缝式转鼓自 动开合系统

便于生头和清洁

*可选用

Thread King III KT

Thread King III KT

全自动高性能喇叭管绕线机

突破缝纫线生产的极限, SSM 绕线王 TK3 KT 在效率方面无与伦比。凭借高达 15 000转的速度和受专利保护的塞尾系统, 该机器提供了市场上最短的生产/落纱周期。同时它还提高了供应管的数量以及更高的计长精度, 从而提高盈利能力, 并将卷装的安全裕度降低多达 50%。

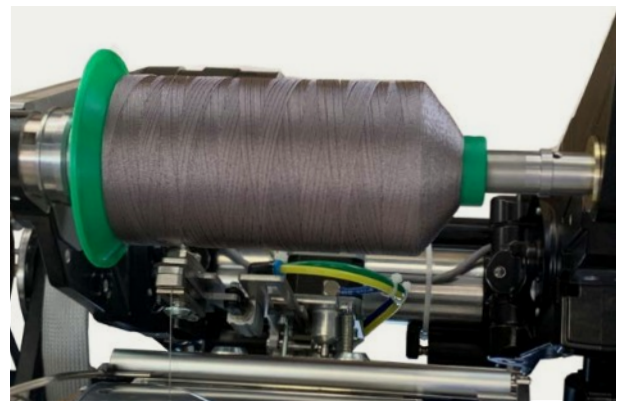
最短的落纱周期

得益于快速可靠的落纱和尾纱固定系统, TK3 提供更短的落纱周期, 最高可达40%¹⁾, 从停止到开始, 包括纱尾被拉入到卷装最后一层的(塞入)下面。一个全自动的空管库轨道转换装置可选配。



精密计长系统

TK3 得益于提高的计长精度。卷装的安全裕度可以减少 50%，从而节约高达 1% 的纱线。



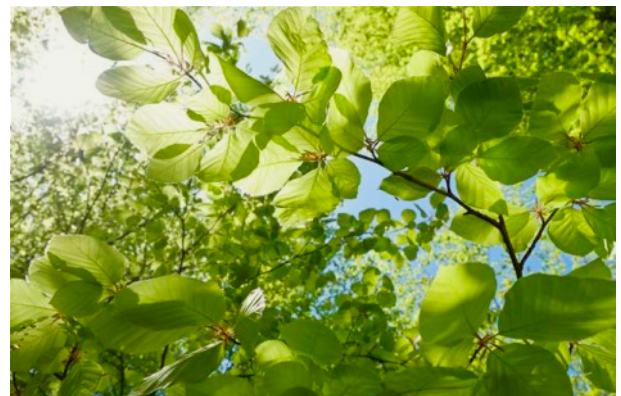
裂缝式转鼓自动开合系统

TK3 是唯一具有裂缝式转鼓自动打开功能, 从而提高效率的机器。操作工可以用一只手轻松穿线。密封锁定的卷绕单元确保安全操作。



节省空间和可持续性

TK3 的设计经过优化减少了机器占地面积。更少的机器能达到相同的生产能力, 从而减少能源消耗, 减少浪费, 从而提高可持续性。



¹⁾ 与TK2相比

lubetex pro 数码上油系统²

lubetex pro 是一款完全集成的精密上油系统，带计量齿轮泵，达到高精度和高清洁运行，系统可用于上热态油和上冷态油。这确保了上油精准而没有浪费。另一种油轮上油系统用于上热态油的 P11 和用于上冷态油的 PU11 也可以选用。



preciforce 在线背压力系统

preciforce 是第一个允许在线调节背压力的系统。它确保精确的卷装成型，恒定的卷装密度和直径。



供纱卷装称重系统

确保更少的闲置时间和更高效的供纱原料利用。

² 可选用

机器的基本配置

机器终端

- 触摸显示屏
- 集中输入每锭的卷绕参数
- 储存工艺参数配方

自动落纱和自动纱尾固定装置

裂缝式转鼓卷绕单元，用于指定的纱管

preciforce 在线背压力和密度调节系统

单锭电子计长系统

单锭直径测量系统

单锭满卷直径和长度自停

单锭控制和独立驱动

电子断纱传感器

机械式清纱器

供纱卷装称重系统

通用纱架，用于供纱卷装

可调节供纱卷装搁架

选配件

全自动的空管库轨道转换装置

lubetex pro, 精密上油系统，带计量齿轮泵，
可用于上热态油和上冷态油

油轮上油系统

用于上热态油的 P11 和上冷态油的 PU11

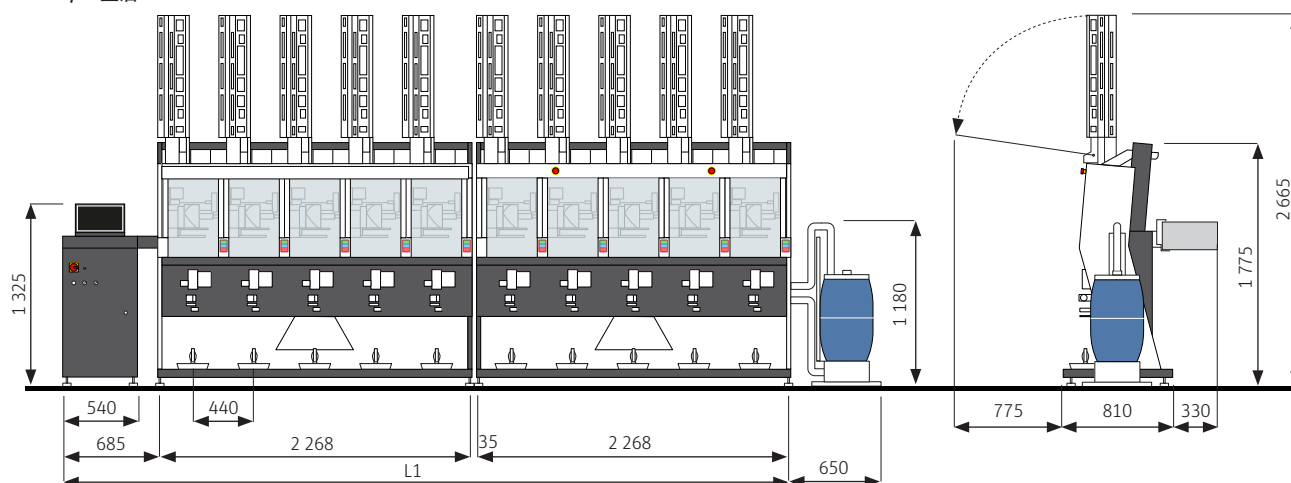
带“夹盘”自动纱尾固定系统 (K/RE)
卷绕完成后，纱尾被拉入到喇叭卷装的夹盘中。
夹盘喇叭管自动闭合，纱线被切断。

Nema, 数字套件

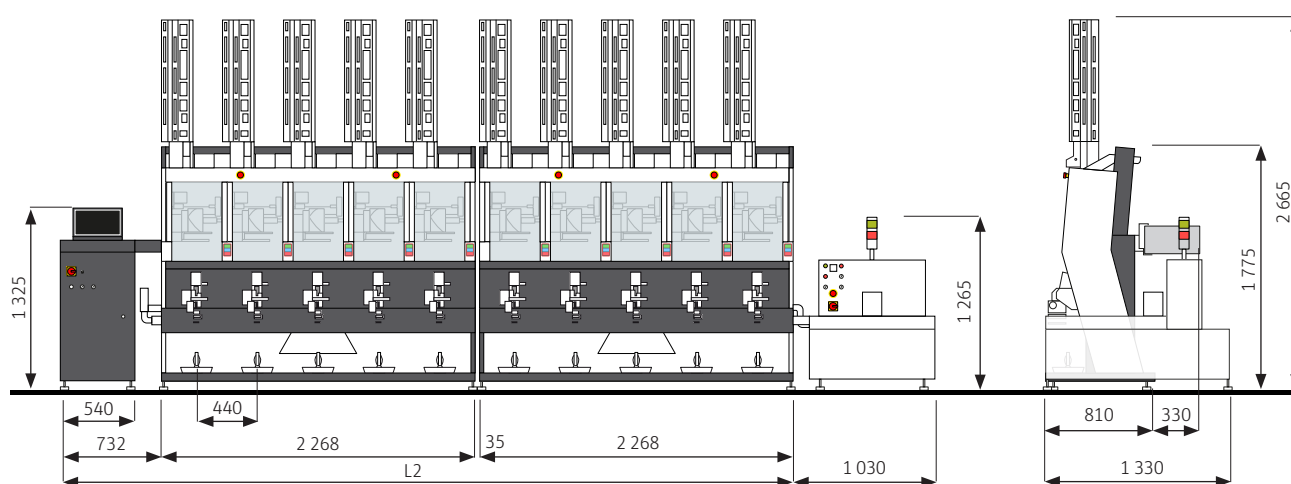
Thread King III KT

布置图

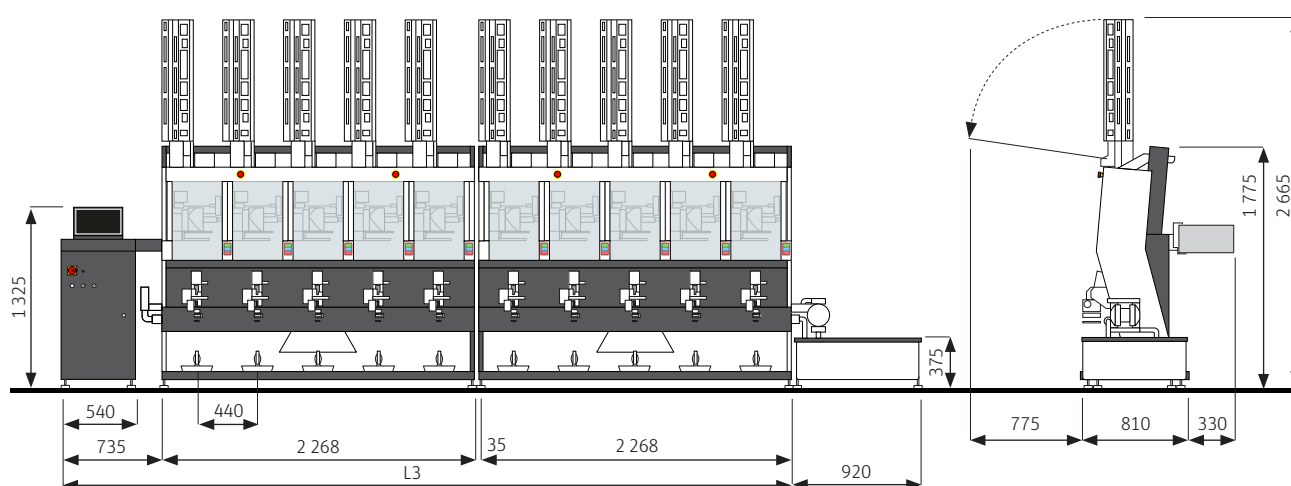
lubetex pro 上油



油轮上油系统用于上热态油的P11



油轮上油系统用于上冷态油的PU11



锭数	L[毫米]	
(5的倍数)	L1	L2
5	2 953	3 003
10	5 256	5 306
15	7 559	7 609
20	9 862	9 912
25	12 165	12 215
30	14 468	14 518
35	16 771	16 821
40	19 074	19 124
45	21 377	21 427
50	23 680	23 730

重量	净重
节	480千克
机头	60千克

Thread King III KT (TK3-KT) 技术数据	
卷绕形式	精密交叉卷绕
机械速度	可达2 500米/分 (工艺速度取决于工艺参数)
卷装形状	喇叭筒子
横动长度	1.5" - 6"/ 35 - 152.4 毫米
卷取卷装直径	可达125毫米 (取决于筒管尺寸, 可能会有一定的限制)
供纱卷装直径	最大320毫米
适用原料	加捻/平直长丝、变形长丝、真丝、粘胶长丝、工业用线、特种线
纱支范围	自动落纱可达3300分特 手动落纱可达5000分特
卷取筒管	喇叭管, 锥度可达2° / 小端直径 ≥18 毫米 和长度 ≤ 205毫米
布置图	单面机
每节锭数	5
最小/最大锭数	5/50
每一上油系统最大锭数	25
锭距	440毫米
传动	每锭独立双驱动系统
装机功率	每锭约480瓦
能耗	每锭约150 - 200瓦 (取决于卷绕参数/选用件)
压缩空气	6 巴 (7巴用于夹盘系统)



SSM Schärer Schweiter Mettler AG

Rütihof 8

8820 Wädenswil

Switzerland

T +41 44 718 33 11

F +41 44 718 34 51

info@ssm.ch

www.ssm.ch

丝丝姆纺织机械（中山）有限公司
广东省中山市翠亨新区翠微道10号

A 栋厂房1-2 层

邮编：528437

电话：+86 760 8829 6091

传真：+86 760 8829 6093

info@ssmzs.com

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。SSM Schärer Schweiter Mettler AG保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。SSM系统和SSM创新产品均受到专利保护。

3601-v3 zh 2407