

缝纫线成型卷绕  
Thread King III CT

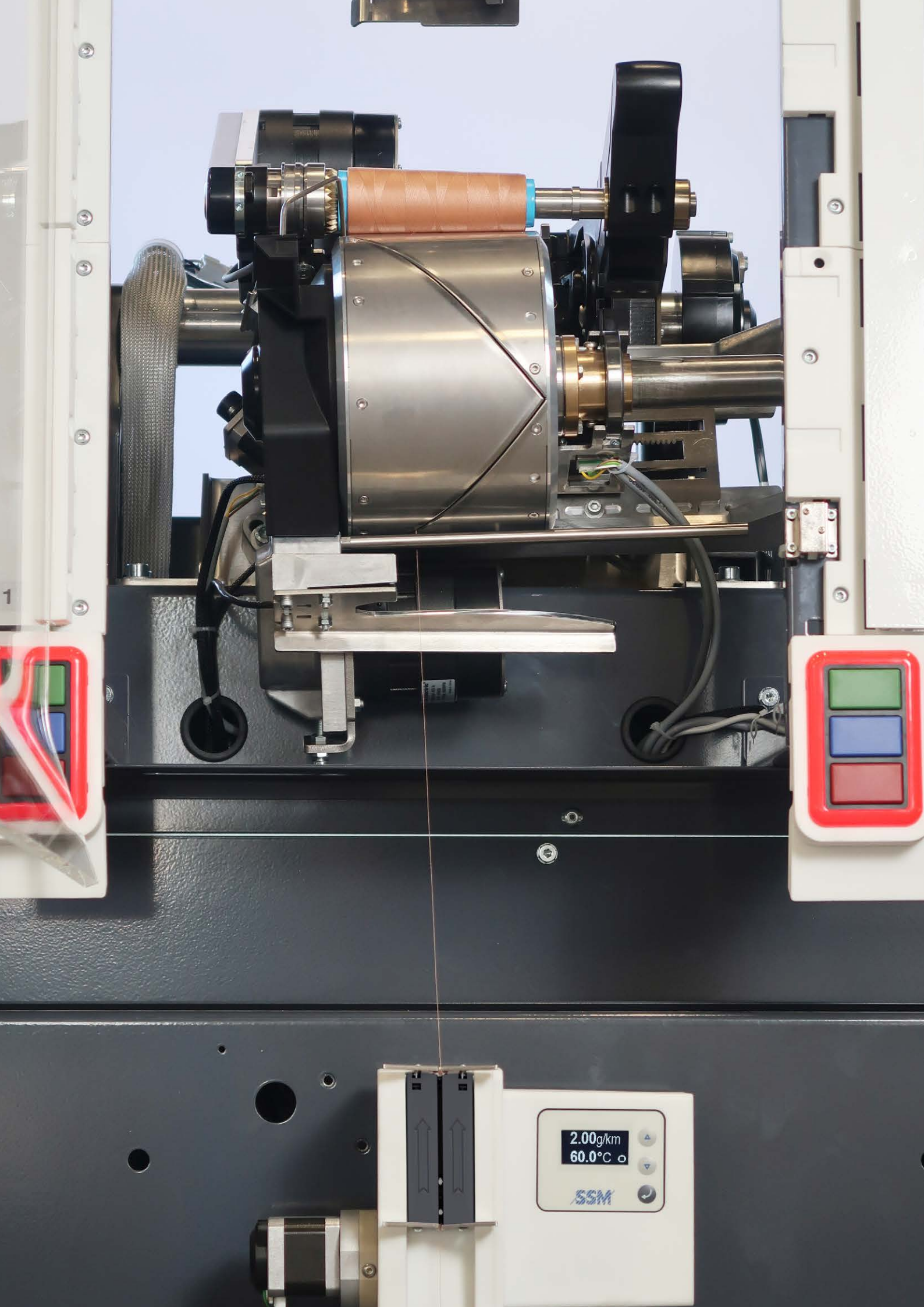


# Thread King III CT

全自动高性能宝塔管绕线机



领先的纱线加工与卷绕技术



2.00g/km  
60.0°C

SSM



# 显著优势

## 自动落纱带自动 纱尾固定装置

最大限度减少生产停顿，  
生产效率最大化

## 提高的计长精度

精密的计长精度将卷装的安全裕度降低多达 50%，因此可以节省高达1%的纱线

## *preciforce* - 在线背 压力系统

使每个卷装能达到相同的密度。  
与精密计长系统相结合，节省了  
大量成本

## Nema\*

SSM 先进的物联网解决方案可在线监控全球机器的运行状况和性能

## *lubetex pro* 数码 上油系统\*

完全集成的精密上油系统可用于上热态油和上冷态油

## 裂缝式转鼓自 动开合系统

便于生头和清洁

\*可选用



# Thread King III CT

# Thread King III CT

## 全自动高性能宝塔管绕线机

突破缝纫线生产的极限, SSM 绕线王 TK3 CT 在效率方面无与伦比。凭借高达 15000转的速度和受专利保护的塞尾系统, 该机器提供了市场上最短的生产/落纱周期。同时它还提高了供应管的数量以及更高的计长精度, 从而提高盈利能力, 并将卷装的安全裕度降低多达 50%。

### 最短的落纱周期

得益于快速可靠的落纱和尾纱固定系统, TK3 提供更短的落纱周期, 最高可达40%<sup>1)</sup>, 从停止到开始, 包括纱尾被拉入到卷装最后一层的(塞入)下面。一个四倍的纱管库容量可选配。

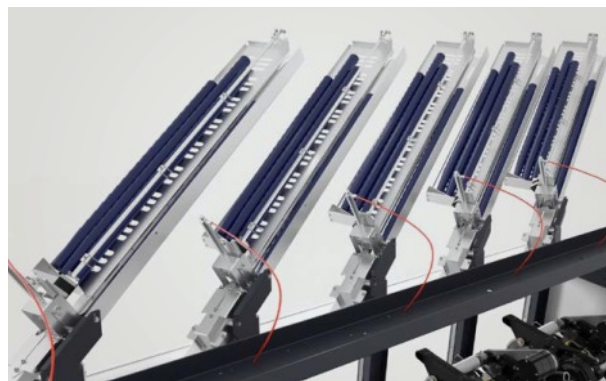
### 裂缝式转鼓自动开合系统

TK3 是唯一具有裂缝式转鼓自动打开功能, 从而提高效率的机器。操作工可以用一只手轻松穿线。密封锁定的卷绕单元确保安全操作。



### 扩展的空管库

作为一种选择, TK3-CT可以配备一个扩展的空管库, 包括一个宝塔管整排自动更换装置。扩展的空管库适合多排宝塔管, 从而将供应宝塔管的容量增加了四倍(取决于宝塔管的尺寸)。宝塔管整排自动更换装置确保了锭位的无中断生产。该选项显著改善了操作人员的工作流程, 减少了管库填充时间, 并增加了机器产量。



### 精密计长系统

TK3 得益于提高的计长精度。卷装的安全裕度可以减少 50%, 从而节约高达 1% 的纱线。



<sup>1)</sup> 与TK2相比

## lubetex pro 数码上油系统<sup>2</sup>

lubetex pro 是一款完全集成的精密上油系统，带计量齿轮泵，达到高精度和高清洁运行，系统可用于上热态油和上冷态油。这确保了上油精准而没有浪费。另一种油轮上油系统用于上热态油的 P11 和用于上冷态油的 PU11 也可以选用。



## preciforce 在线背压力系统

preciforce 是第一个允许在线调节背压力的系统。它确保精确的卷装成型，恒定的卷装密度和直径。



## 供纱卷装称重系统

确保更少的闲置时间和更高效的供纱原料利用。

### 机器的基本配置

|                         |
|-------------------------|
| 机器终端                    |
| - 触摸显示屏                 |
| - 集中输入每锭的卷绕参数           |
| - 储存工艺参数配方              |
| 自动落纱和自动纱尾固定装置           |
| 裂缝式转鼓卷绕单元，用于指定的纱管/宝塔管   |
| preciforce 在线背压力和密度调节系统 |
| 单锭电子计长系统                |
| 单锭直径测量系统                |
| 单锭满卷直径和长度自停             |
| 单锭控制和独立驱动               |
| 电子断纱传感器                 |
| 机械式清纱器                  |
| 供纱卷装称重系统                |
| 通用纱架，用于供纱卷装             |
| 可调节供纱卷装搁架               |

### 选配件

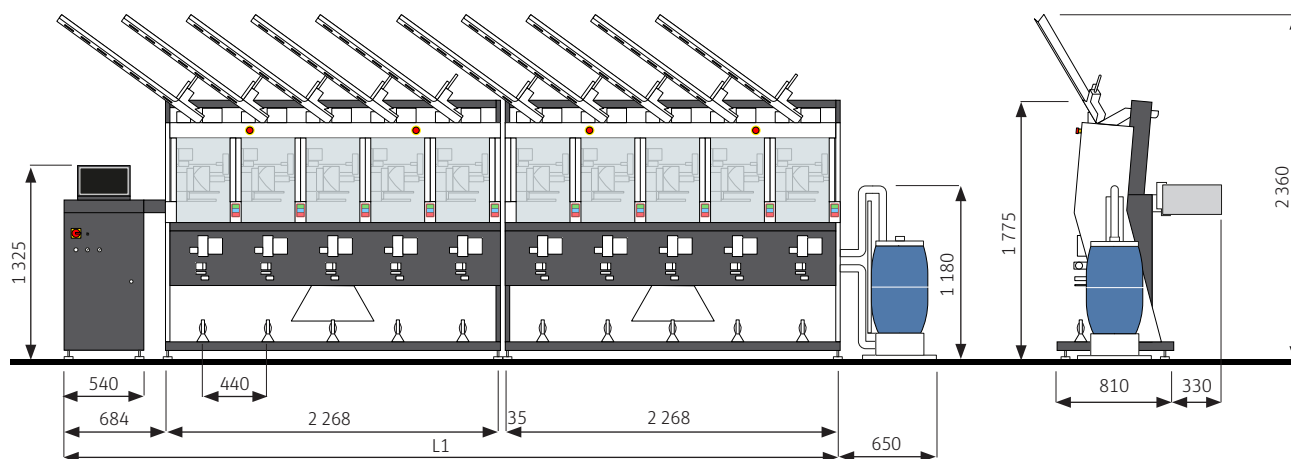
|                                             |
|---------------------------------------------|
| 扩展的管库                                       |
| lubetex pro, 精密上油系统，带计量齿轮泵，<br>可用于上热态油和上冷态油 |
| 油轮上油系统<br>用于上热态油的P11和上冷态油的PU11              |
| Nema, 数字套件                                  |

<sup>2</sup> 可选用

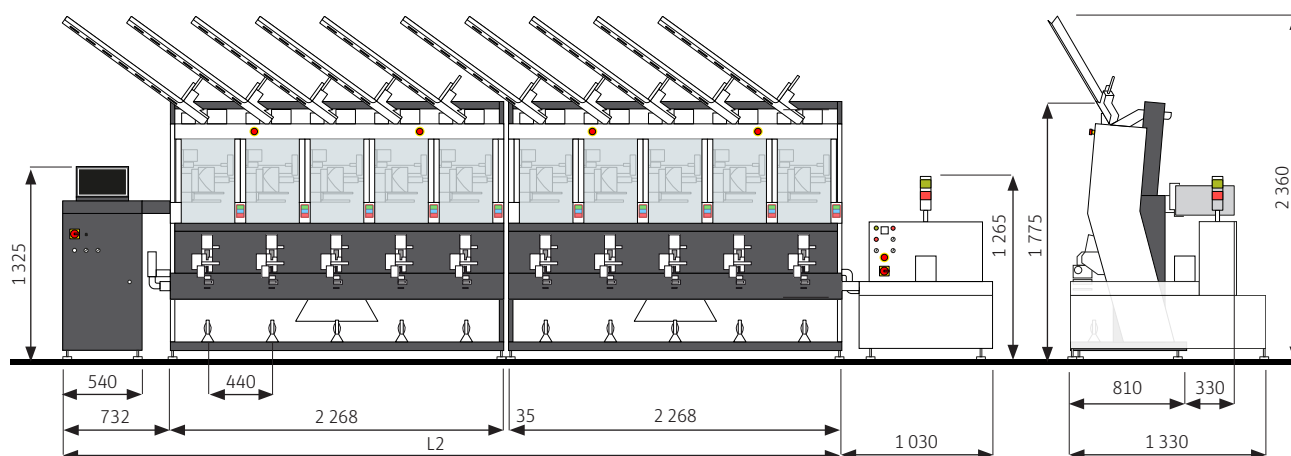
# Thread King III CT

## 布置图

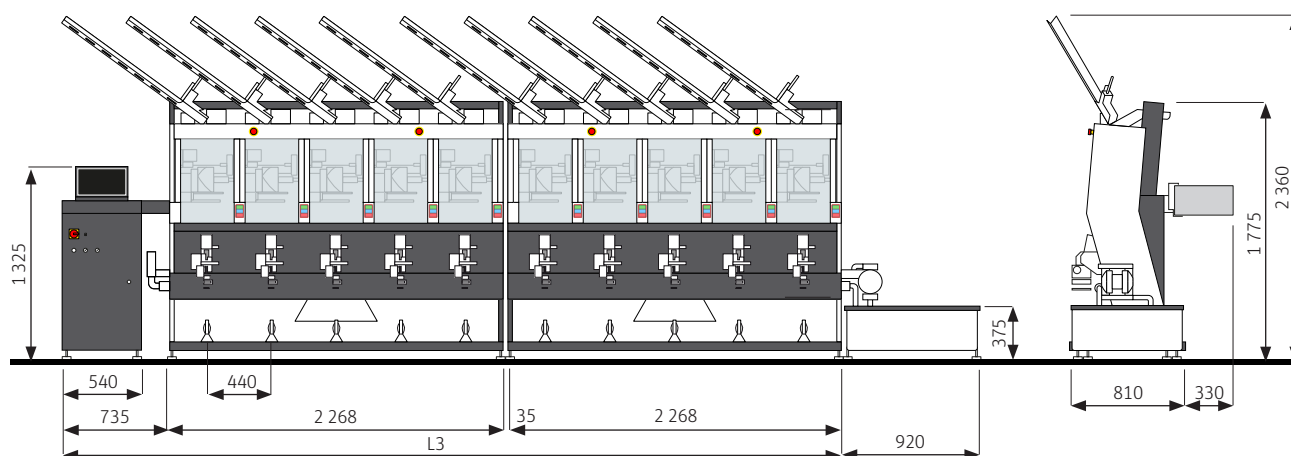
lubetex pro 上油



油轮上油系统用于上热态油的P11



油轮上油系统用于上冷态油的PU11



| 锭数     | L[毫米]  |        |
|--------|--------|--------|
| (5的倍数) | L1     | L2/L3  |
| 5      | 2 953  | 3 003  |
| 10     | 5 256  | 5 306  |
| 15     | 7 559  | 7 609  |
| 20     | 9 862  | 9 912  |
| 25     | 12 165 | 12 215 |
| 30     | 14 468 | 14 518 |
| 35     | 16 771 | 16 821 |
| 40     | 19 074 | 19 124 |
| 45     | 21 377 | 21 427 |
| 50     | 23 680 | 23 730 |

| 重量 | 净重    |
|----|-------|
| 节  | 480千克 |
| 机头 | 60千克  |

| Thread King III CT (TK3-CT) 技术数据 |                                                    |
|----------------------------------|----------------------------------------------------|
| 卷绕形式                             | 精密交叉卷绕                                             |
| 机械速度                             | 可达2 500米/分 (工艺速度取决于工艺参数)                           |
| 卷装形状                             | 宝塔筒子                                               |
| 横动长度                             | 3" - 6"/ 76.2 - 152.4 毫米                           |
| 卷取卷装直径                           | 可达160毫米                                            |
| 供纱卷装直径                           | 最大320毫米                                            |
| 适用原料                             | 短纤线 / 包芯线、变形长丝、工业用线、特种线                            |
| 纱支范围                             | Ne 1.8 及更细/自动落纱可达3300分特<br>Ne 1.2 及更细/手动落纱可达5000分特 |
| 卷取筒管                             | 宝塔管最大5° 57' / 小端直径 ≥18 毫米 和长度≤ 170毫米               |
| 布置图                              | 单面机                                                |
| 每节锭数                             | 5                                                  |
| 最小/最大锭数                          | 5/50                                               |
| 每一上油系统最大锭数                       | 25                                                 |
| 锭距                               | 440毫米                                              |
| 传动                               | 每锭独立双驱动系统                                          |
| 装机功率                             | 每锭约480瓦                                            |
| 能耗                               | 每锭约150 - 200瓦 (取决于卷绕参数/选用件)                        |
| 压缩空气                             | 6 巴                                                |





SSM Schärer Schweiter Mettler AG

Rütihof 8

8820 Wädenswil

Switzerland

T +41 44 718 33 11

F +41 44 718 34 51

info@ssm.ch

[www.ssm.ch](http://www.ssm.ch)

丝丝姆纺织机械（中山）有限公司  
广东省中山市翠亨新区翠微道10号

A 栋厂房1-2 层

邮编：528437

电话：+86 760 8829 6091

传真：+86 760 8829 6093

info@ssmzs.com

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。SSM Schärer Schweiter Mettler AG保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。SSM系统和SSM创新产品均受到专利保护。

3602-v4 zh 2502